**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 23 mars 2023**

**La force des partenariats : Des innovations mises au point par BOBST seront présentées par ses principaux partenaires à l’interpack 2023**

**Parmi les temps forts prévus, les visiteurs pourront observer des échantillons d’emballages réalisés avec les solutions révolutionnaires en termes de durabilité oneBARRIER**  **et assister à des démonstrations « live » quotidiennes d’une complexeuse BOBST**

À l’interpack 2023, qui aura lieu à Düsseldorf du 4 au 10 mai, les innovations de BOBST seront très présentes pendant toute la durée du salon, sous la forme d’échantillons de produits et de démonstrations machine dans différents stands. Des collaborateurs de BOBST seront présents sur place pour expliquer les avantages de ces innovations aux visiteurs.

**oneBARRIER PrimeCycle**

Dans plusieurs stands, les entreprises présenteront des échantillons d’emballages convertis oneBARRIER PrimeCycle, un mono-matériau à base de polymère conçu par BOBST et ses partenaires, qui présente l’avantage d’être apte à être recyclé tout en conservant d’excellentes qualités barrière, ce qui en fait une innovation majeure pour les emballages écologiques. PrimeCycle est une solution sans EVOH et sans couche de finition pour les films barrière en PE qui offre une alternative aux films métallisés en polyester.

Des échantillons de oneBARRIER PrimeCycle seront présentés sur les stands suivants :

* **Poplast**, un transformateur d’emballages flexibles implanté en Italie, présentera des échantillons de oneBARRIER PrimeCycle, notamment des emballages de bâtonnets à café et des rouleaux de films. Ces échantillons sont produits utilisant également la solution d’impression hélio oneECG, la technologie de gamme chromatique étendue (ECG) de BOBST, qui assure la cohérence des couleurs de la marque et limite la gâche. Stand B11, Hall 8a.
* **Mespack**, un fabricant international de machines pour emballages flexibles dont le siège social se trouve en Espagne et qui possède des usines à Des Plaines, dans la banlieue de Chicago, et à Vadodara, en Inde, moulera, remplira et scellera sur une nouvelle machine verticale conçue pour le secteur pharmaceutique des échantillons de bâtonnets médicaux réalisés par oneBARRIER PrimeCycle et imprimés par héliogravure oneECG. Cette nouvelle machine sera présentée dans le cadre de démonstrations en direct, durant lesquelles elle sera connectée à une machine de montage de boîtes. Stand B57-B73, Hall 6.
* **Dow Packaging and Specialty Plastics**, l’un des plus grands producteurs mondiaux de résines en polyéthylène et le créateur de la technologie de pointe qui a permis au projet oneBARRIER PrimeCycle de voir le jour, présentera des échantillons de sachets oneBARRIER PrimeCycle de café et de noix premium, ainsi que des emballages pour bâtonnets destinés aux industries pharmaceutique et caféière. Stand A30, Hall 9.
* **Sun Chemical**, un leader mondial dans la production d’encres, d’enduits et d’adhésifs, qui est également le concepteur d’un adhésif important pour le projet oneBARRIER PrimeCycle et l’un des co-créateurs de l’apprêt, présentera également des échantillons d’emballages de café et de noix premium. Stand B03, Hall 7a.

**oneBARRIER FibreCycle**

oneBARRIER FibreCycle est un autre produit phare de la gamme oneBARRIER. Il s’agit d’une solution haute barrière à base de papier apte à être recyclée, conçue pour répondre à la demande croissante du marché pour des produits d’emballages à base de papier.

Les visiteurs d’interpack pourront découvrir des échantillons d’emballages transformés sur le stand suivant :

* **UPM Specialty Papers**, un important producteur d’emballages et de papier pour étiquettes et un partenaire clé de BOBST et de Michelman dans la conception de oneBARRIER FibreCycle, présentera des échantillons d’emballages transformés à l’aide de cette solution innovante à base de papier . Stand F29, Hall 8A.

« Tous les échantillons oneBARRIER présentés à l’interpack ayant été transformés et imprimés sur du matériel à taille réelle, nous pouvons être sûrs que la qualité et les performances barrière des emballages seront maintenues à chaque étape de la transformation », explique Sara Alexander, responsable marketing du segment Emballages flexibles chez BOBST. « En pratique, cela signifie qu’ils sont prêts à être commercialisés. »

**Les autres solutions présentées**

Les nouvelles solutions oneBARRIER ne seront pas les seules innovations présentées par BOBST à l’interpack.

* **BASF**, la plus grande entreprise chimique mondiale et le leader du marché, présentera des échantillons de matériaux d’emballages co-créés par BASF et BOBST à l’aide de contrecollés adhésifs à base d’eau sur une complexeuse BOBST. Stand B43, Hall 10.
* **AMB,** un leader mondial des secteurs de l’agroalimentaire et de l’emballage alimentaire**,** présentera présentera aux côtés de BOBST et de BASF les meilleures pratiques et les avantages d’une configuration entièrement à base d’eau, de l’impression au complexage. Stand C04, Hall 9.
* **Morchem**, un fournisseur mondial d’adhésifs et de solutions d’enduction pour le secteur de l’emballage flexible et d’autres technologies de contrecollage, présentera des échantillons de contrecollés réalisés sur la complexeuse NOVA SX 550 LAMINATOR de BOBST, qui seront visibles sur son stand. Des démonstrations « live » seront également proposées chaque jour, pendant toute la durée du salon. La complexeuse NOVA SX 550 LAMINATOR est une machine sans solvant, considérée comme la référence sur le marché en termes de flexibilité, de productivité et de facilité d’utilisation. Stand D82, Hall 10.
* **Metsä Board**, un important producteur de panneaux de carton haut de gamme en fibres vierges, collabore avec le Centre de compétences BOBST de Mex pour améliorer la compréhension des interactions entre la machine et les matériaux. L’entreprise présentera d’ailleurs des boîtes pliantes fabriquées sur des presses de découpe à plat et des plieuses-colleuses BOBST. Stand D49, Hall 8a.

« Si je devais donner un thème à notre présence à interpack 2023, je l’intitulerais La force des partenariats », indique Sara Alexander. « Les collaborations industrielles sont indispensables dans des domaines comme le développement durable, dans lequel l’innovation doit s’accélérer à un rythme sans précédent dans toute la chaîne de valeur. Nous sommes fiers d’être présents sur de nombreux stands tenus par nos partenaires. »

Les visiteurs d’interpack seront certainement intéressés par la visite d’un des Centres de compétences européens de BOBST, où ils auront l’occasion de découvrir et de tester des solutions d’impression et de transformation. Les démos peuvent avoir lieu sur place ou en ligne, et peuvent être entièrement personnalisées en fonction des besoins des clients. [Envie d’en savoir plus ?](https://www.bobst.com/been/about-bobst/find-your-local-contact/) Contactez-nous ou consultez le site [www.bobst.com](https://www.bobst.com/), vous y trouverez les coordonnées de votre revendeur local.

**./.**

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 6 100 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.841 milliard sur l’exercice 2022.

**Contact presse:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)